

□ 製品 ☒ ユニット

No. 1 / 2

ユーザー名				指図番号	枝番	出図印	承認	検印	担当
来歴	19	2019/12/27	制御盤扉ハンドル位置直し	作成 高橋 正信	承認 米田 優也				
	18	2018/09/14	ブザー生産終了による回路図変更。	作成 鄭 燦默	承認 中野 正幸				
	17	2018/03/07	部品型式、カレンダータイマBOX取付位置変更変更	作成 鄭 燦默	承認 坂下 博之		納期	取扱説明書	
	16	2017/03/03	誤記修正	作成 中野 正幸	承認 糸井 昭治				
塗装	M	☒ AN-80 ☐ DIC-547 (旧色) ☐ 日塗工D22-80X (安全色) ☐ 日塗工D22-80X (梯子手摺)			指定色: 本体 _____ 安全色 _____		梯子手摺 _____		
	E	制御盤外面色 AN-80 制御盤内面色 AN-80 リレー板色 AN-80 ☐ 艶有り ☐ 半艶							
盤内配線色 ☐ 新JIS ☐ 旧マツイ標準 ☐ ユーザ指定 ☒ 標準機仕様									

機種コード	700201	名称	マツイグローバルライヤー制御盤図		作成年月	仕上げ及び製図規定
図面番号	165808	型式	MGD-50J/E		2002/03/10	図面指示以外のものはMST-536加工標準、MST-541製図規定及び241-003製品検査手順(基準)を適用し、不足分についてはJIS規格を適用する。また、動作的確認に関しては、妥当性確認チェックリストの内容を適用する。
担当	時田 正光	承認	嶋津 秀樹		電源電圧 ☐ 50Hz ☐ 60Hz 操作電圧	

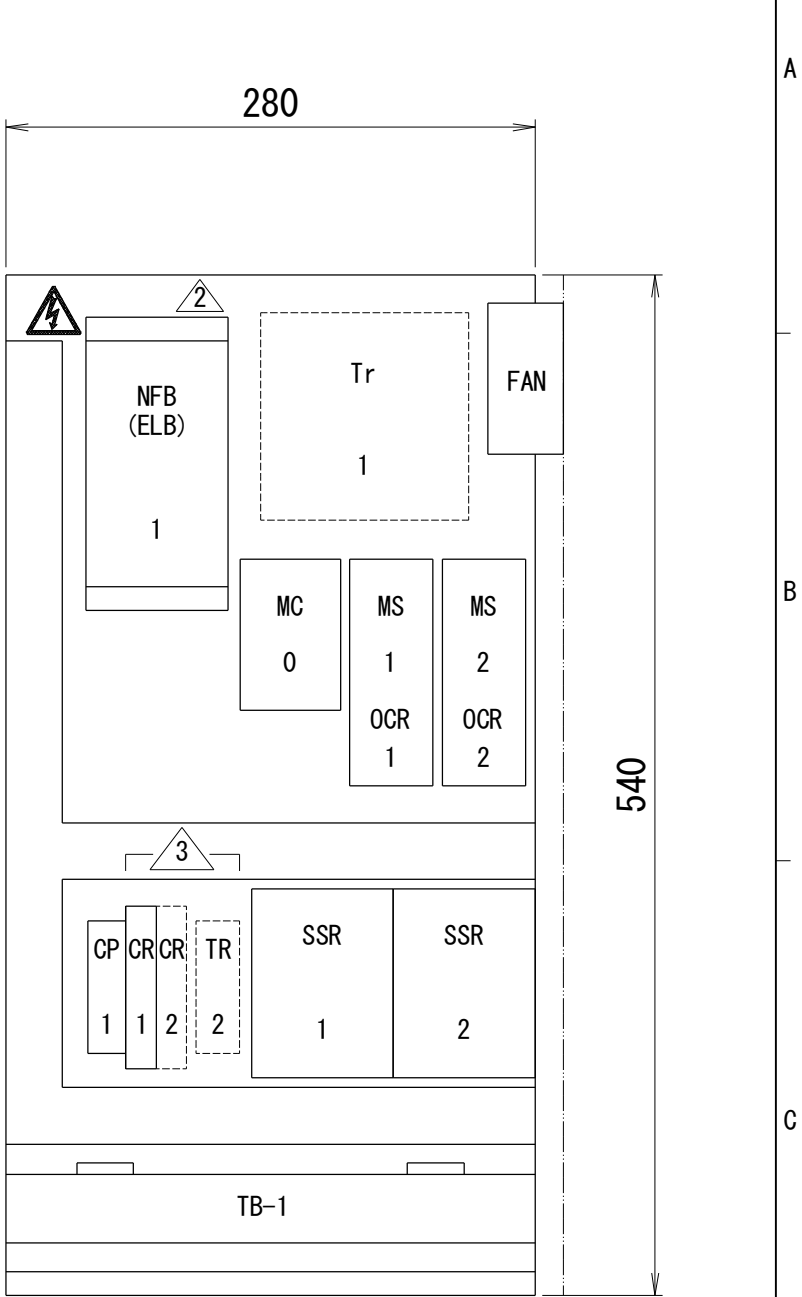
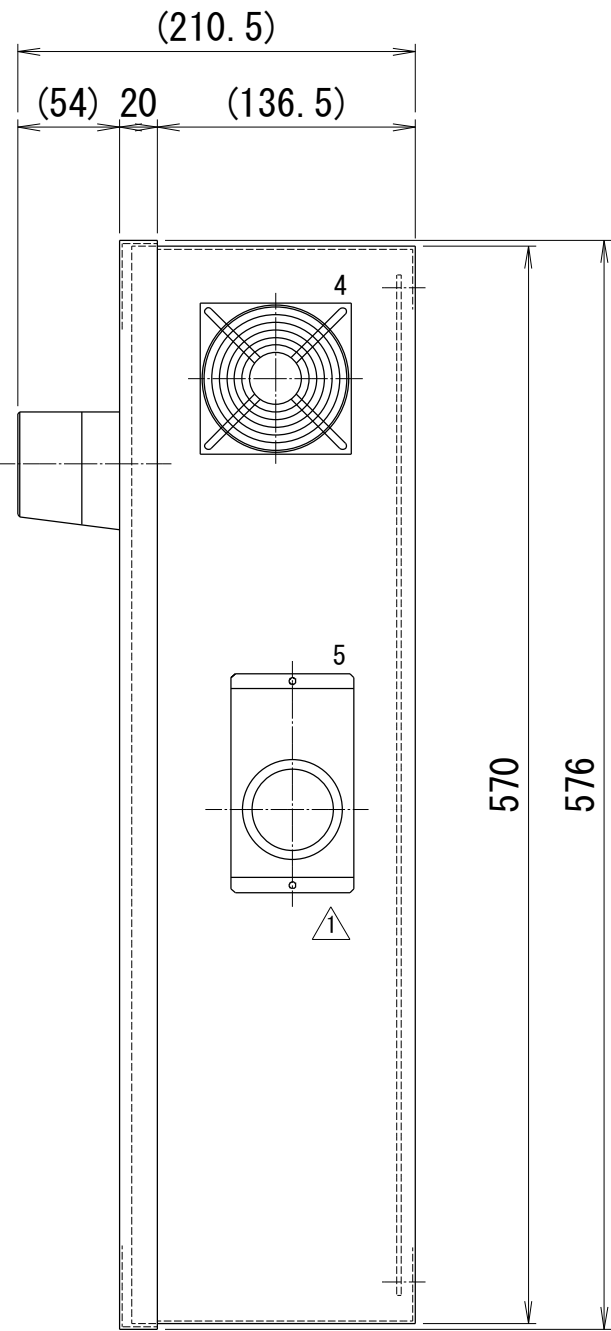
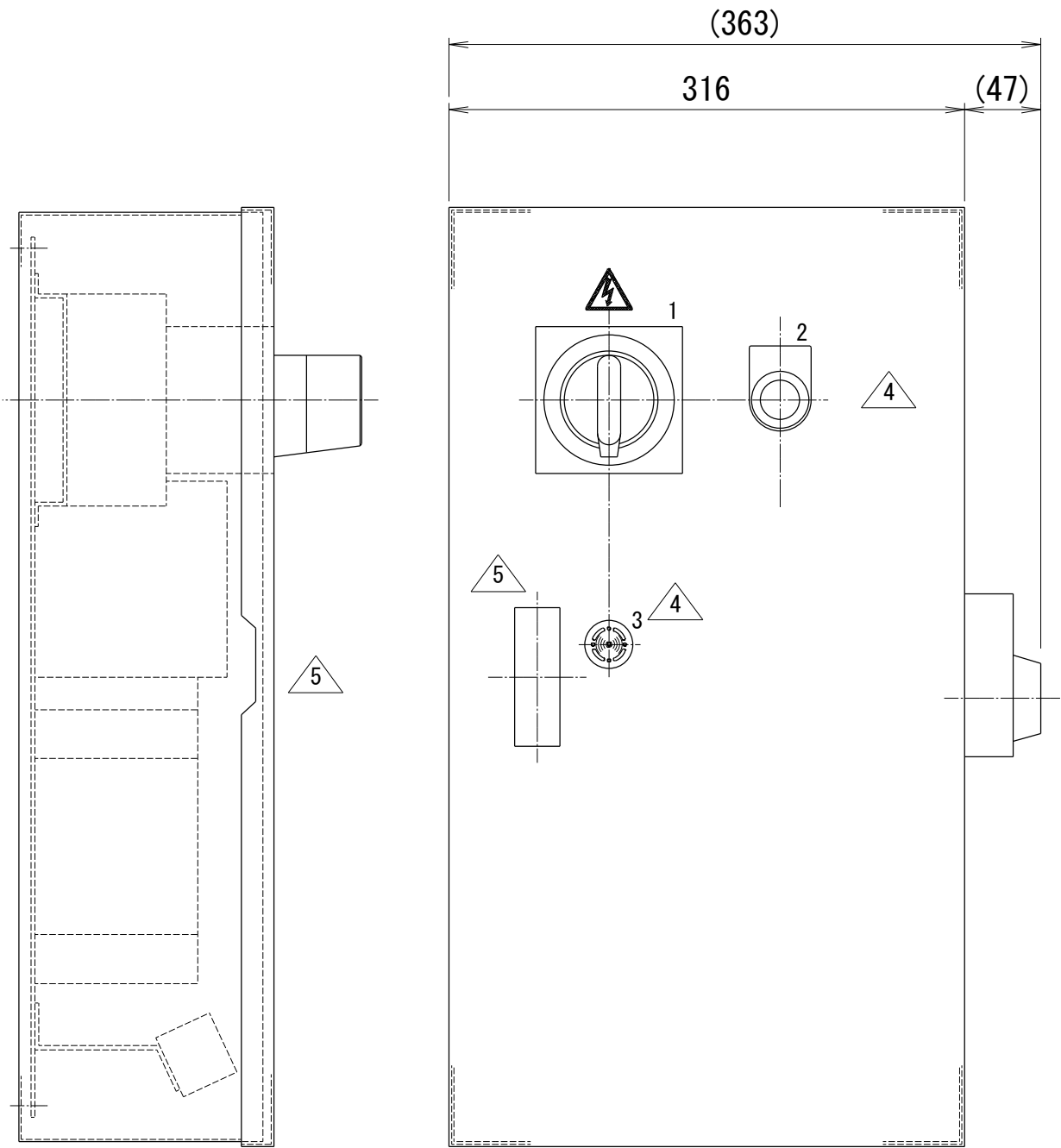
図面番号	サイズ	分類コード	種	名称 型式	単数	製作数	備考	改訂
165808	A3	700201	ユ	マツイグローバルライヤー制御盤図 MGD-50J/E	1	1		
165796	A3			操作パネル MGD-15-300J	1	1	MGD-15~300J	
168367	A3			カレンダータイマーBOX MGD-15-300J	1	1	MGD-15~300J ※	
D01585	A3			部品表(操作回路AC200V) MGD-15-100J/E	1	1	MGD-15~100J	
D01586	A3			部品表(操作回路AC100V) MGD-15-100J/E	1	1	MGD-15~100J	
168341	A3			電圧別部品選定表 MGD-15/300J	1	1	MGD-15~300J	
165809	A3縦			回路図(1) MGD-50J/E	1	1	MGD-50J	
165798	A3縦			回路図(2) MGD-15-300J	1	1	MGD-15~300J	
166393	A3縦			回路図(3) MGD-15-300J	1	1	MGD-15~300J ※ Option	
165858	A3縦			MGD-***J JCRミット制御接続図	1	1	MGD-15~300J	
165859	A3縦			MGD-***J JCLレベル計制御接続図	1	1	MGD-15~300J	
165860	A3縦			MGD-***J LGVHLレベル計制御接続図	1	1	MGD-15~300J	
165861	A3縦			MGD-***J M.FGVH-E2K制御接続図	1	1	MGD-15~300J	
165862	A3縦			MGD-***J ASDレベル計制御接続図	1	1	MGD-15~300J	
165863	A3縦			MGD-***J パッチダンパー制御接続図	1	1	MGD-15~300J	
165864	A3縦			MGD-***J JSV制御接続図	1	1	MGD-15~300J	
165865	A3縦			MGD-***J APH-E3Z制御接続図	1	1	MGD-15~300J	
165799	A3			板金図(1) MGD-15-100J/E制御盤本体	1	1	MGD-15~100J	
165800	A4			板金図(2) MGD-15-100J/E制御盤扉	1	1	MGD-15~100J	
165801	A4			板金図(3) MGD-15-100J/E制御盤リレー板	1	1	MGD-15~100J	

旧図面リスト管理番号 901923

[illegible]



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE



TB-1 TERMINAL BLOCKS LAYOUT 31P
TB-1端子台配列図 31P

R1	S1	T1	R21	R21	1	45	52	53	54	55	56	62	63	S10	S10	S10	S10	AL1	AL2	34	35	21	22	23	24	25	26	27	27
----	----	----	-----	-----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Standard dwg.
標準図

REVISION	5	DEC. /25/2019	Notch added 切り欠き追加	TAKAHASHI	YONEDA	SCALE	1/4	CODE NO.	700201	ユ				
	4	AUG. /29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	APPROVED BY		H. SHIMAZU	FORM	PANEL LAYOUT	NAME	MGD-50J	DWG. NO.	165808
	3	Feb. /16/2018	Part type change 部品型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	DSGND (CHKD) BY		M. TOKITA	DATE	MAR. 7. 2002				
	2	NOV. /7/2011	Model change 型式変更	TSUJI	OKUDA	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY				
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD						MATSUI MFG. CO., LTD.			

1

2

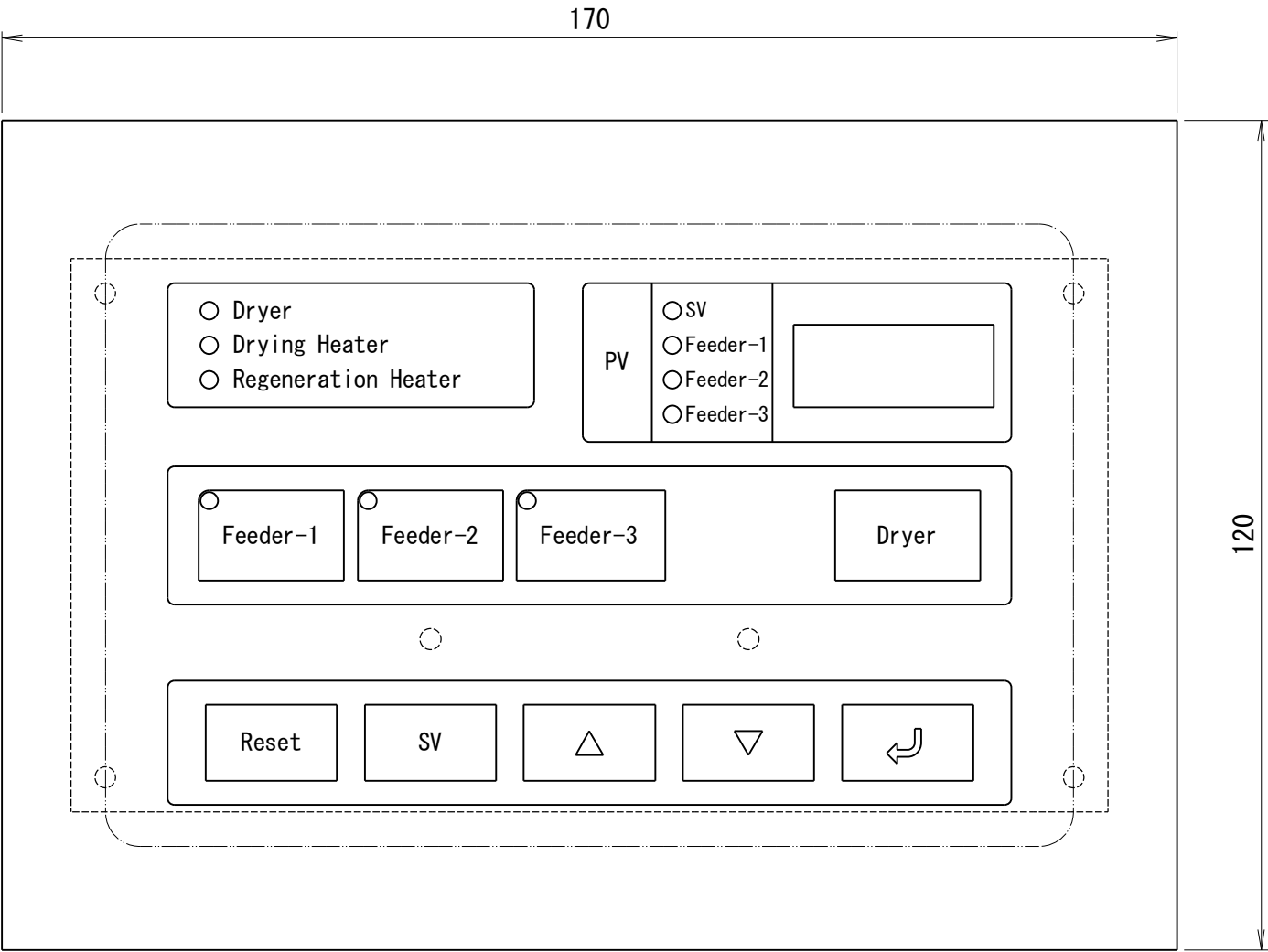
3

4

5



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
TC-1	TEMP. CONTROLLER	1	TOHO ELEC.	G2422
	温度調節器		東邦電子	



Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	1/1	CODE NO.						
	△					APPROVED BY		H. SHIMAZU	FORM	PANEL LAYOUT				
	△					DSGND (CHKD) BY		M. TOKITA	DATE	MAR. 7. 2002	NAME	MGD-15~300J	DWG. NO.	1 6 5 7 9 6
	△					DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	MATSUI MFG. CO., LTD.			
MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD										

1

2

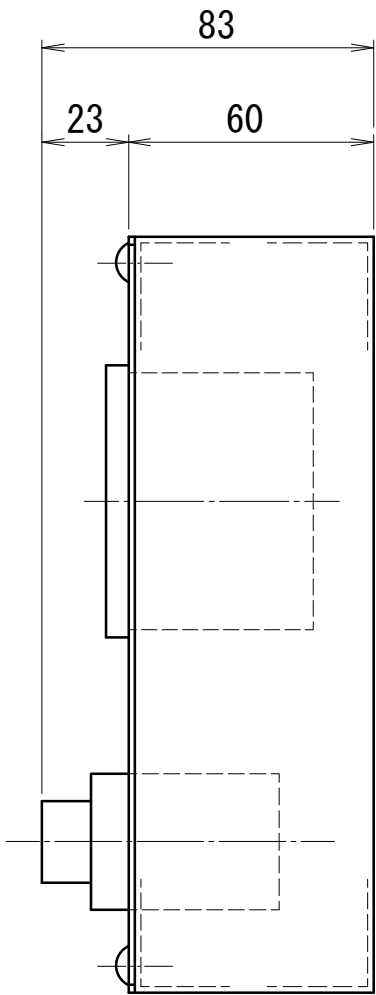
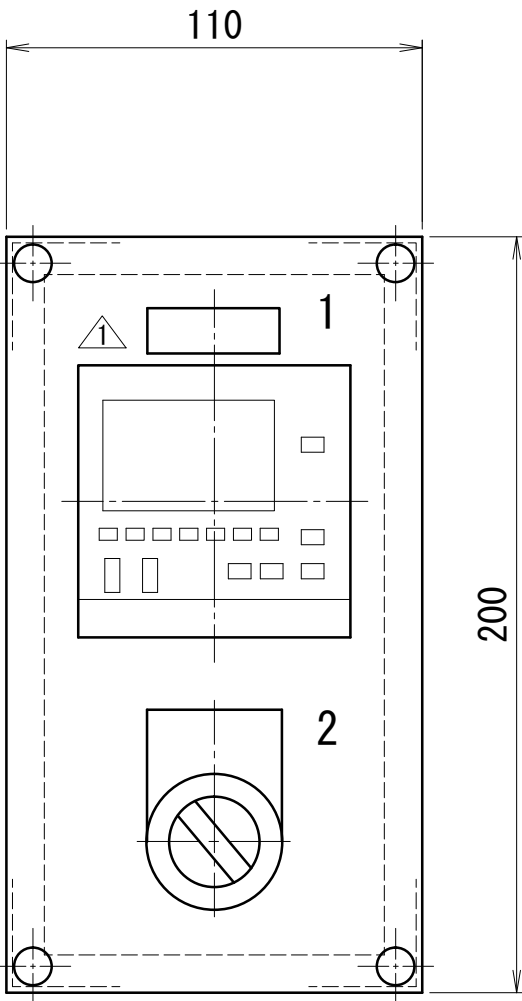
3

4

5



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	TR-1	WEEKLY TIMER カレンダータイマ	1	OMRON オムロン	H5S-WB2 (ENGLISH)
					H5S-WA2 (JAPANESE)
2	(S-1)	SELECT SWITCH セレクトスイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30PR-210B



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.		
						APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PANE LAYOUT
						DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAISHI	DATE	MAY. /21/2002
	1	DEC/22/2006	Model Change 生産中止による型式変更	TSUJI	—	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD					

NAME

MGD-15~300J

DWG. NO.

1 6 8 3 6 7

MATSUI MFG. CO., LTD.



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

2

ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	—	V TYPE HANDLE V形操作取手	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	V-05SVE
2	PB-1	PUSH BUTTON SWITCH 押釦スイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30G1R-10W
3	BZ	BUZZER ブザー	1	APT ELEC. [FUJI ELEC. 富士電機]	AD16-22M/k31 (200V) [DR22B5-MB (200V)]
4	FAN	COOLING FAN 冷却ファン	1	OMRON オムロン	R87F-A4A85HP
		PLUG CODE プラグコード	1	OMRON オムロン	R87F-PCJT
		FINGER GUARD フィンガーガード	2	OMRON オムロン	R87F-FG80
5	TH-1	THERMOSTAT サーモスタット	1	DAIKO INDUSTRIAL 大幸産業	TR711-M12XL900
	TC-1	TEMP. CONTROLLER 温度調節器	1	MATSUI マツイ	G2422
	NFB-1	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		TERMINAL COVER 端子カバー	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MS-1 OCR-1	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MS-2 OCR-2	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MC-0	MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		AUXILIARY CONTACTOR 補助接点ユニット	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	UT-AX4 4a
	SSR-1~4	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
		RADIATOR 放熱器	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
	CP-1	CIRCUIT PROTECTOR サーキットプロテクタ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	CP30-BA- 1P-1-MD-1A
	CR-1	RELAY リレー	1	OMRON オムロン	G2R-2-S
		SOCKET ソケット	1	OMRON オムロン	P2RF-08-E
	TB-1	TERMINAL BLOCKS 端子台	1SET 1式	IDEC	BN15MW

1

[illegible]

注記： *1 オプション部品

NOTE : *1 OPTION PARTS

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE		CODE NO.							
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	PARTS LIST	NAME	MGD-15~100J Control circuit 操作回路 AC200V	DWG. NO.	D 0 1 5 8 5	
	2	AUG. /29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更	T. OKUDA	C. JEONG										M. NAKANO
	1	Feb. /16/2018	Part type change 部品型式変更	T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	DSGND (CHKD) BY		K. TSUJI	DATE					SEP. /28/2015
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		C. MORITA	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY					
		1				2			3						



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE	
2	1	—	V TYPE HANDLE V形操作取手	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	V-05SVE
	2	PB-1	PUSH BUTTON SWITCH 押釦スイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30G1R-10W
	3	BZ	BUZZER ブザー	1	APT ELEC. [FUJI ELEC. 富士電機]	AD16-22M/k26 (100V) [DR22B5-HB (100V)]
	4	FAN	COOLING FAN 冷却ファン	1	OMRON オムロン	R87F-A1A85HP
			PLUG CODE プラグコード	1	OMRON オムロン	R87F-PCJT
			FINGER GUARD フィンガーガード	2	OMRON オムロン	R87F-FG80
	5	TH-1	THERMOSTAT サーモスタット	1	DAIKO INDUSTRIAL 大幸産業	TR711-M12XL900
		TC-1	TEMP. CONTROLLER 温度調節器	1	MATSUI マツイ	G2422
		NFB-1	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
			TERMINAL COVER 端子カバー	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		MS-1 OCR-1	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		MS-2 OCR-2	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		MC-0	MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
			AUXILIARY CONTACTOR 補助接点ユニット	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	UT-AX4 4a
		SSR-1~4	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
			RADIATOR 放熱器	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
		CP-1	CIRCUIT PROTECTOR サーキットプロテクタ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	CP30-BA- 1P-1-MD-1A
	1	CR-1	RELAY リレー	1	OMRON オムロン	G2R-2-S
			SOCKET ソケット	1	OMRON オムロン	P2RF-08-E
		TB-1	TERMINAL BLOCKS 端子台	1SET 1式	IDEC	BN15MW

[illegible]

注記： *1 オプション部品

NOTE : *1 OPTION PARTS

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE		CODE NO.								
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	PARTS LIST		NAME	MGD-15~100J Control circuit 操作回路 AC100V	DWG. NO.	D 0 1 5 8 6	
		AUG. /29/2018	Model change (Buzzer) ブザー型式変更		T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	DSGND (CHKD) BY		K. TSUJI	DATE					SEP. /28/2015
		Feb. /16/2018	Part type change 部品型式変更		T. OKUDA	C. JEONG	M. NAKANO	DRAWN BY		C. MORITA	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.		
	MARK	DATE	CONTENTS		CHKD	APPD										
1 2 3 4 5																



POWER SUPPLY 電源	TYPE 型式	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	EARTH LEAKAGE BREAKER 漏電ブレーカ	TERMINAL COVER 端子カバー	MOTOR STARTER 電磁開閉器  		MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー		RADIATOR 放熱器						
		NFB-1  	(ELB-1)  	 	MS-1	MS-2  		MC-0  	SSR-1, 2		SSR-3, 4					
AC200V 50/60Hz AC220V 60Hz 	MGD-15	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA	TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 17A (0. 14-0. 22)	MSO-T10KP 5A (4-6)	S-T10	G3NA-210B		Y92B-N50						
	MGD-25				MSO-T10KP 0. 7A (0. 55-0. 85)		S-T12	G3NA-220B		Y92B-N100						
	MGD-50						S-T20									
	MGD-75 (標準)	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA				S-T21	G3NA-240B								
	MGD-75 (高温)	NF63-CV 3P 40A	NV63-CV 3P 40A 30mA													
	MGD-100 (標準)	NF63-CV 3P 40A	NV63-CV 3P 40A 30mA													
	MGD-100 (高温)	NF63-CV 3P 50A	NV63-CV 3P 50A 30mA													
	MGD-150	NF63-CV 3P 60A	NV63-CV 3P 60A 30mA		MSO-T10KP 1. 7A (1. 4-2)	MSO-T20KP 9A (7-11) 	 S-T35	G3NA-240B								
	MGD-200	NF125-CV 3P 100A	NV125-CV 3P 100A 30mA	TCS-1SV3			 S-T50	SS301-5Z-A4 (SS301-5Z-A3)	SS301-5Z-A4 (SS301-5Z-A3)							
	MGD-250						 S-T65CW	SS501-5Z-A4 (SS501-5Z-A3)								
	MGD-300															
AC380V 50Hz AC400V 50Hz AC415V 50Hz AC440V 60Hz	MGD-15	NF32-SV 3P 15A	NV63-CV 3P 15A 30mA	TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 12A (0. 1-0. 16)	MSO-T10KP 2. 5A (2-3)	S-T10	G3NA-410B		Y92B-N50						
	MGD-25	NF32-SV 3P 20A	NV63-CV 3P 20A 30mA		MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)		S-T12			Y92B-N100						
	MGD-50				MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)		S-T20	G3NA-420B								
	MGD-75	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA				S-T21									
	MGD-100						 S-T35									
	MGD-150		MSO-T10KP 50Hz 0. 9A (0. 7-1. 1)		MSO-T10KP 5A (4-6) 	 S-T50	G3NA-440B	G3NA-420B								
	MGD-200	NF63-CV 3P 50A	NV63-CV 3P 50A 30mA			MSO-T10KP 60Hz 0. 7A (0. 55-0. 85)					 S-T65CW					
	MGD-250					MSO-T10KP 0. 9A (0. 7-1. 1)					 					
	MGD-300															

*1

注記 : *1 オプション部品
*2 オプション 操作電圧100V

NOTE : *1 OPTION PARTS
*2 CIRCUIT VOLTAGE AC100V

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE		CODE NO.							
						APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PARTS LIST		NAME	MGD-15~300J	DWG. NO.	1 6 8 3 4 1
	10	MAR./03/2017	Error in writing correction 誤記訂正	M. NAKANO	A. ITOI				DATE	MAY. /21/2002					
	9	AUG. /01/2016	Model Change 生産中止による型式変更	C. JEONG	M. NAKANO	DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAISHI							
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.			
1 2 3 4 5															

1

2

3

4

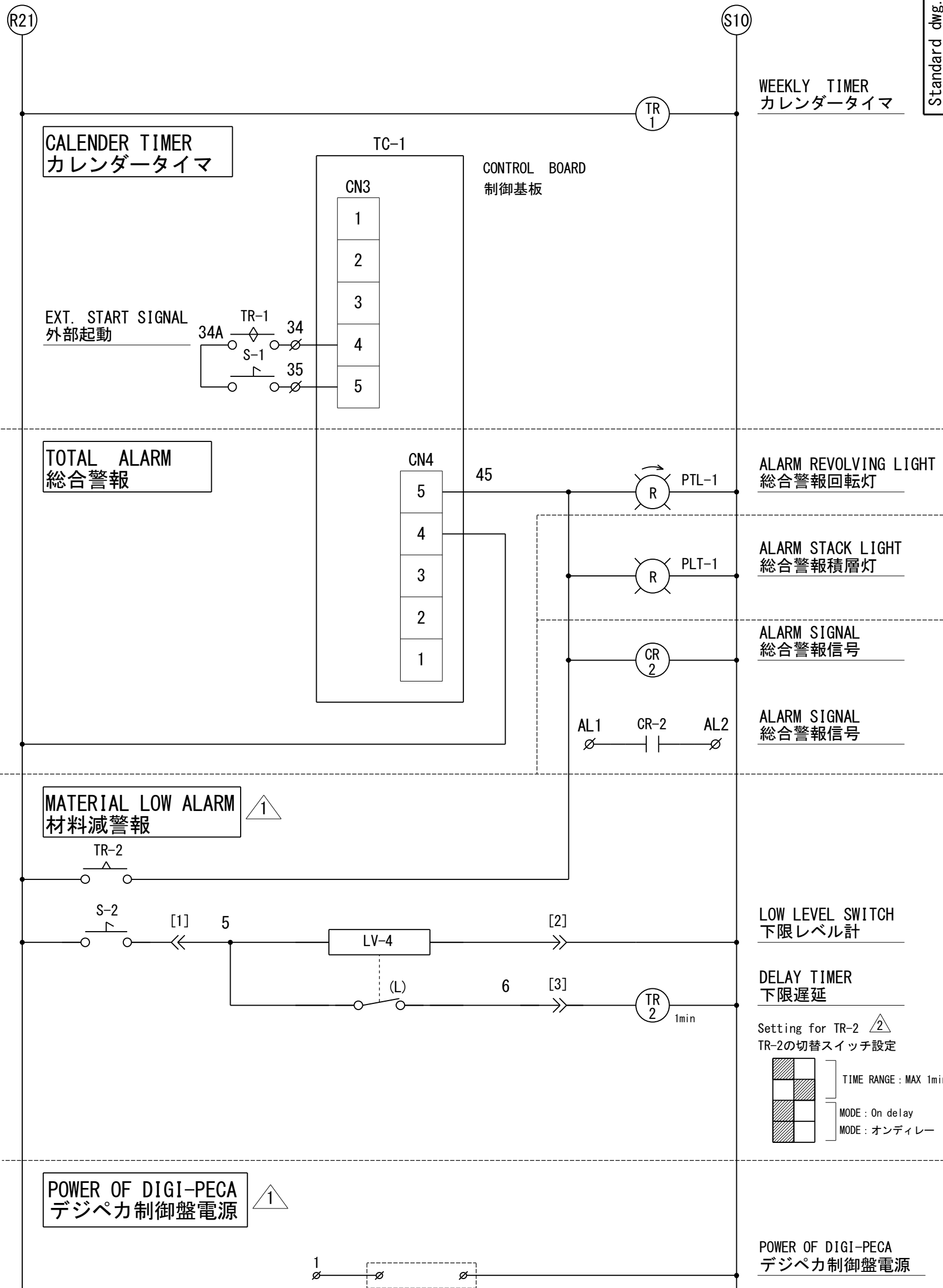
5

A

B

C

D



Standard dwg. 標準図

166393

DWG. NO.

NAME _____

CUIT DIAGRAM (3)

NO.

APPROVED BY

SCALE

--	--

201

0.5+

--	--

REVISION

2 NOTHING OF THE SECOND CONVEY
2次輸送無し

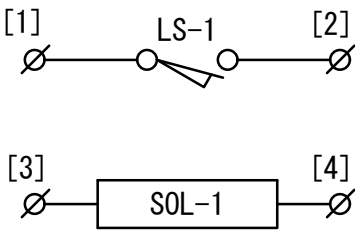
[JC limit control wiring instructions]

【JCリミット制御配線要領】

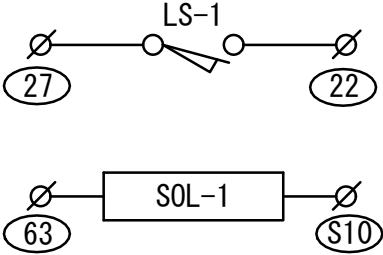
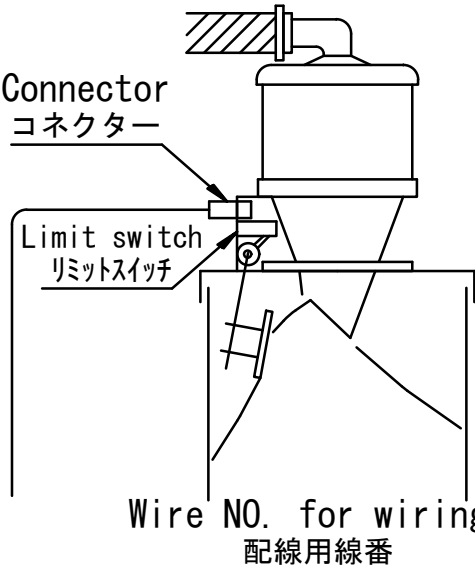
- ・Wire the connector pin NO. as follows.
- ・コネクタピンNO. は、下記の様に配線します。

Primary transport suction type material collector equipment
一次輸送吸引式材料捕集装置

1 direction standardized jet clone
1方向規格ジェットクロン



[] NJC204PF (制御)
NJC204RM (JC)



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165858
MATSUI MFG. CO., LTD.				
JC limit control connection JCリミット制御接続図		FORM	DATE	UNIT mm
CODE NO.		SHIMAZU	TOKITA	—
APPROVED BY		DSGND (CHKD) BY	DRAWN BY	APPD
SCALE		CONTENTS		
REVISION		MARK	DATE	

A

B

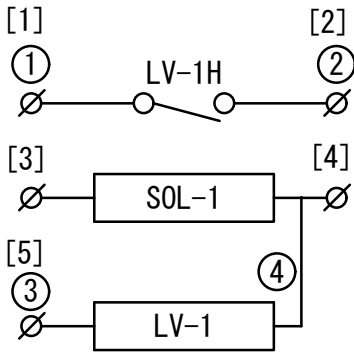
C

D

[JC level meter control wiring instructions]
【JCレベル計制御配線要領】

Primary transport suction type material collector equipment
一次輸送吸引式材料捕集置

1 direction level swich control
1方向レベル計制御



(Control)

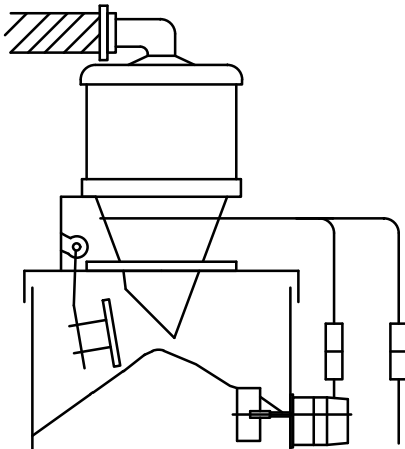
[]NJC205PF (制御)

[]NJC205ADM (JC)

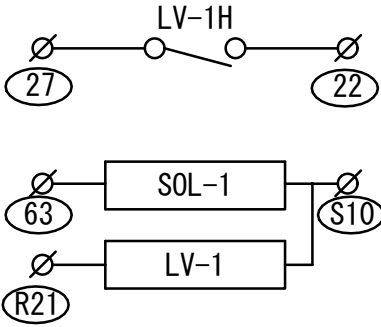
(Level Switch)

○NJC204ADM (レベル計)

○NJC204PF (JC)



Wire NO for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取り付けて下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

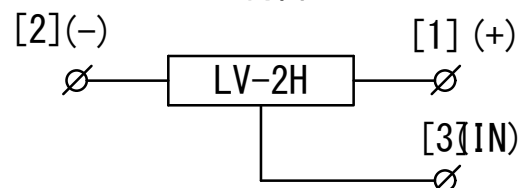
NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165859
MATSUI MFG. CO., LTD.				
SCALE		CODE NO.	JC level meter control connection drawing JCレベル計制御接続図	
APPROVED BY		SHIMAZU	FORM	DATE
DSGND (CHKD) BY		-	TOKITA	MAR. /7/2002
DRAWN BY		-	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
APPD		CHKD	CONTENTS	
DATE		MARK	REVISION	

【M. EGVH-E2K制御配線要領】

標準図
Standard dwg.

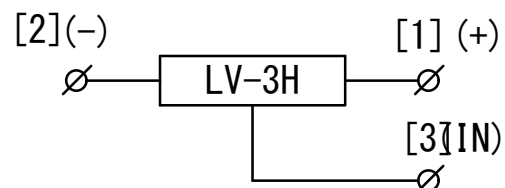
- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Suction type material collector equipment without secondary damper
- ・ コネクターピンNO. は、下記のように配線します。
二次輸送ダンパー無し吸引式材料捕集装置

E2K control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しE2K制御

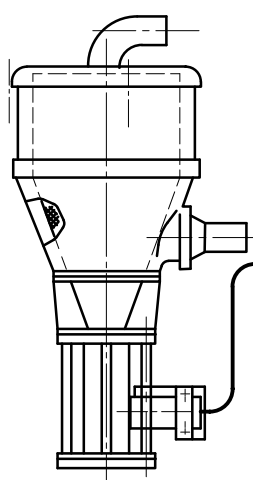


[] 1396-R1 (3P) (制御盤)(Control panel)
() 1396-P1 (3P) (E2K)

2方向ダンパー無しE2K制御

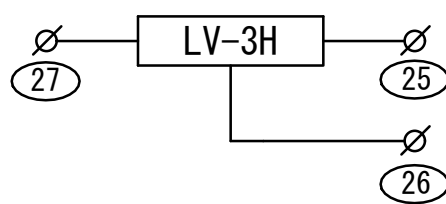
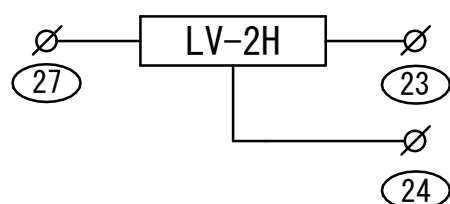


[] 1396-R1 (3P) (制御盤) (Control panel)
() 1396-P1 (3P) (E2K)



Wire NO for wiring
配線用線番

Nylon connector
ナイロンコネクタ



Nylon connector (female)
ナイロンコネクター (メス)

1396-R1 (3P)
カバー Cover
C1396-060

VCTF 0.75sq 3C
コード 制御盤側
Cord control panel side

1 (red) 1(赤)
2 (white) 2(白)
3 (black) 3(黒)

表 Table

Nylon connector (male)
ナイロンコネクター (オン)

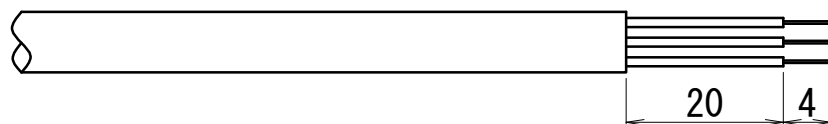
1396-P1 (3P)
カバー Cover
C1396-060

E2K side (3 wires)
- E2K側 (3芯)

○	1 (茶)	1 (brown)
○	2 (青)	2 (blue)
○	3 (黒)	3 (black)

表 Table

- Electric wire treating method
- 電線処理方法



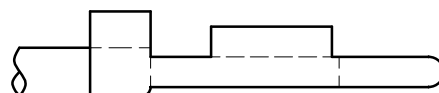
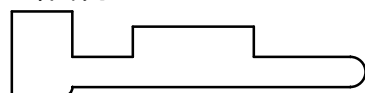
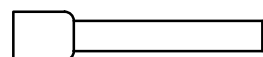
Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- Electric wire crimping method
- 電線圧着方法

Electric wire
電線

Crimp terminal
压着端子

Crimp after inserting electric wire.
電線挿入後圧着



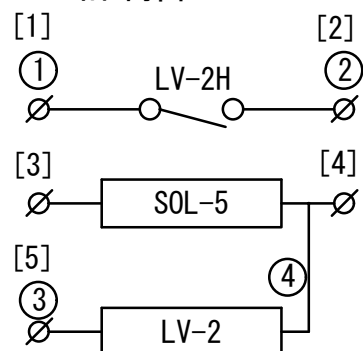
Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.

電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けがないこと。

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

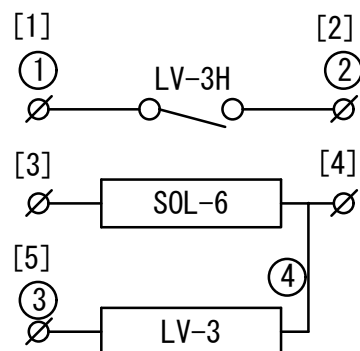
【ASDレベル計制御配線要領】

- 1 direction level meter control
1方向レベル計制御

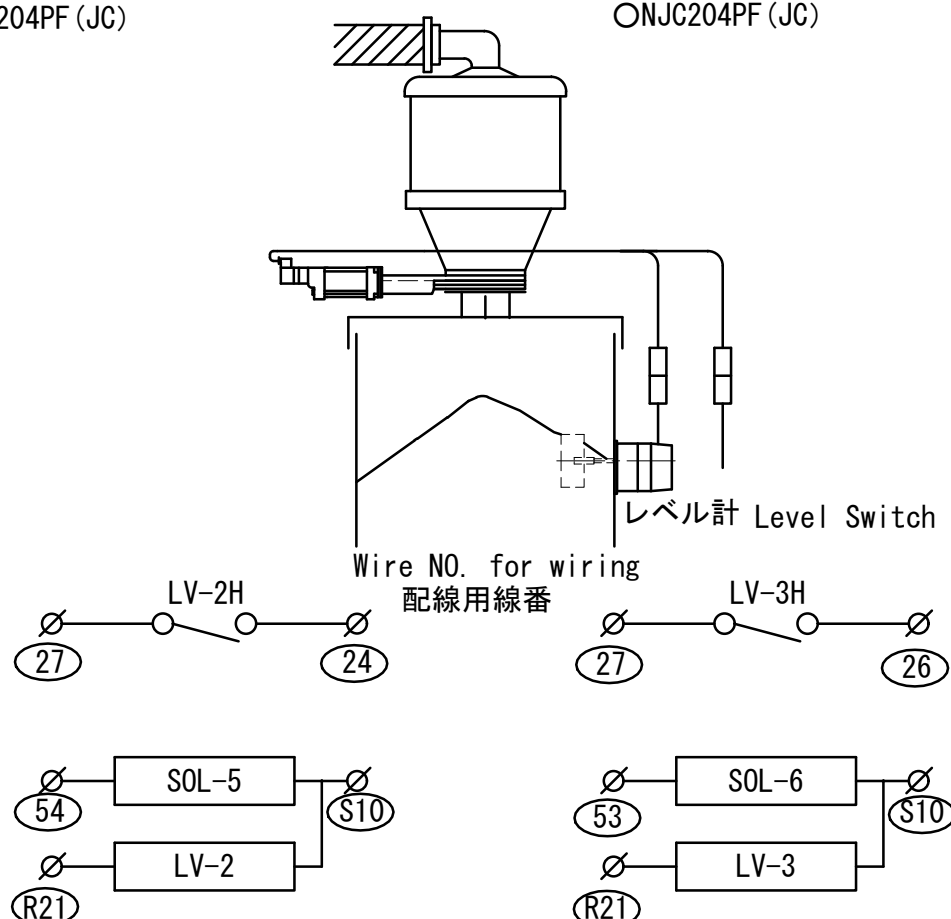


☐ NJC205PF (制御) (Control)
☐ NJC205ADM (JC)
☒ NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
☒ NJC204PF (JC)

2 direction level meter control
2方向レベル計制御



- [] NJC205PF (制御) (Control)
- [] NJC205ADM (JC)
- NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
- NJC204PF (JC)



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記のように取付けて下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

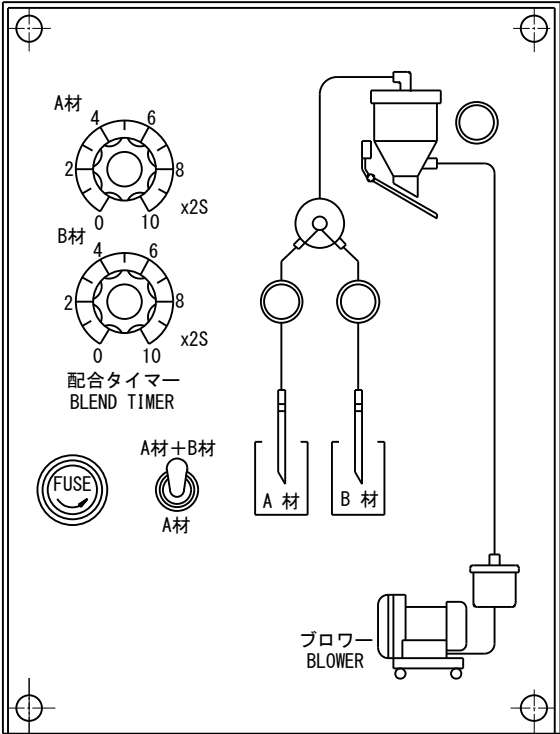
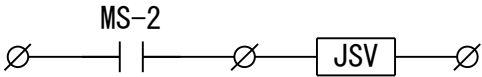
Standard dwg. 標準図

REVISION	△				SCALE		CODE NO.					
	△				APPROVED BY		SHIMAZU		FORM	ASD level meter control connection drawing ASDレベル計制御接続図		
	△				DSGND (CHKD) BY		—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002		
	△				DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD							
MATSUI MFG. CO., LTD.												
NAME MGD-***J DWG. NO. 1 6 5 8 6 2												

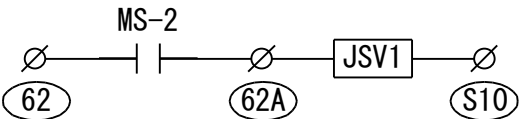
[JSV control wiring instructions]
【JSV制御配線要領】

- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Primary transport jet selector
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
一次輸送ジェットセクター

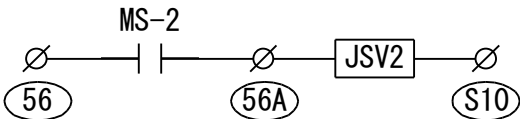
△ JSV transport equipment
JSV輸送装置



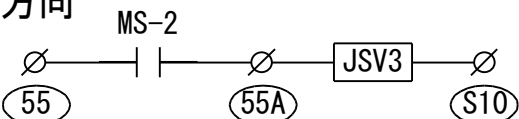
△ 1 Direction
1方向



△ 2 Direction
2方向



△ 3 Direction
3方向



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクターに取付ける場合、下記の様に取付けて下さい。

Connector pin NO. コネクターピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

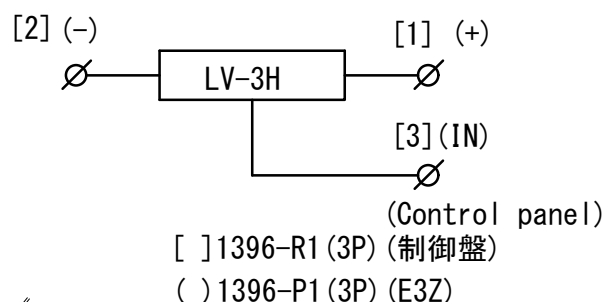
NAME		MGD-***J		DWG. NO.		1 6 5 8 6 4	
CODE NO.		SHIMAZU		TOKITA		—	
APPROVED BY		DSGND (CHKD) BY		DRAWN BY		—	
SCALE		FORM		DATE		UNIT mm	
JSV control connection diagram JSV制御接続図		MAR. / 7 / 2002		PLANE TRIGONOMETRY		—	
REVISION		OCT. / 24 / 2017		MARK		DATE	
ADD 2, 3direction		C. JEONG M. NAKANO		CHKD		APPD	
CONTENTS		—		—		—	

MATSUI MFG. CO., LTD.

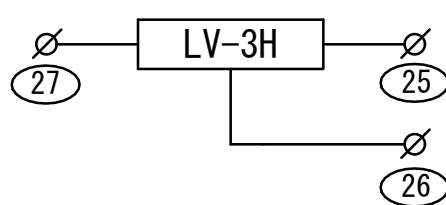
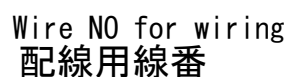
A _____ B _____ C _____ D _____

- Standard dwg.
標準図

E3Z control without 2 direction damper
2方向ダンパー無しE3Z制御



Nylon connector
ナイロンコネクタ



Nylon connector (male)
ナイロンコネクター (オン)
1396-P1 (3P)

Cover カバー
C1396-060

Light receiving side (3 wires)

- 1 (茶) 1 (brown)
- 2 (青) 2 (blue)
- 3 (黒) 3 (black)

表Table

表Table

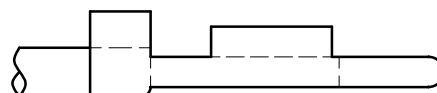
-

Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- Electric wire
電線

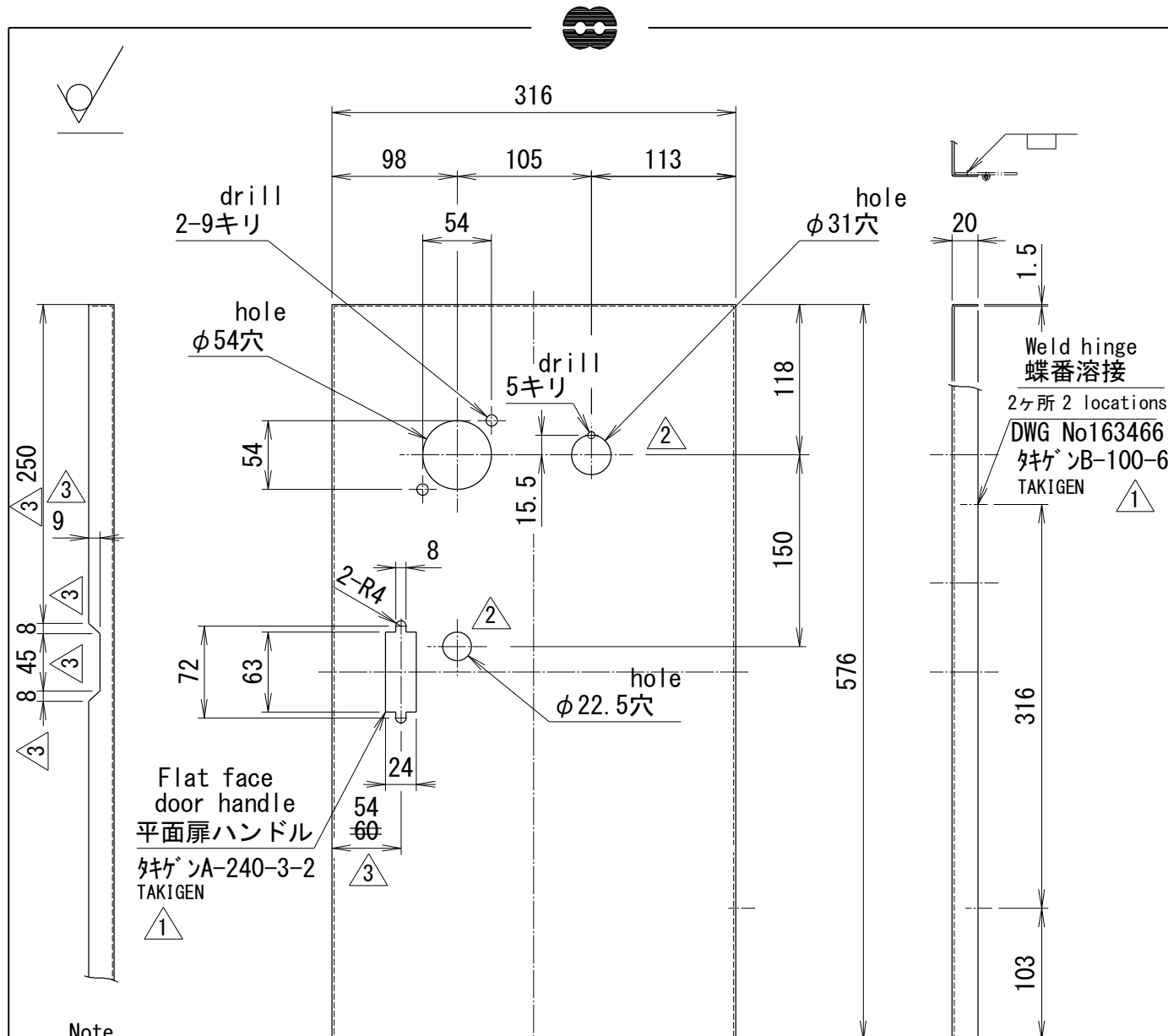
Crimp terminal
压着端子

Crimp after inserting electric wire.
電線挿入後圧着



Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.
電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けないこと。

REVISION	△					SCALE	CODE NO.			
	△					APPROVED BY	SHIMAZU	FORM	APH-E3Z control connection diagram APH-E3Z制御接続図	
	△					DSGND (CHKD) BY	— TOKITA	DATE	MAR. /7/2002	
	△					DRAWN BY	—	UNIT	mm	PLANE TRIGONOMETRY
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	MATSUI MFG. CO., LTD.				



Note

1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
2. Bending working part must be at MIN radius
3. Must be free from burrs and flashes
4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder

注記

1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
2. 曲げ加工部は最小Rとする。
3. バリ、カエリ等なきこと。
4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。

Standard dwg.
標準図

				Control panel door 制御盤扉				A3					
		ITEM NO.		DESCRIPTION				REQ. D		MATERIAL		REFERENCE	
△				NAME		MGD-15~100J				FORM		(Control panel door) 板金図(制御盤扉)	
△ 3		NOV./13/2019 Punched hole position changed. 抜き穴位置変更		YONEDA		APPROVED BY		SHIMAZU		CODE NO.			
				TAKAHASHI		DSGND (CHKD) BY		—		TOKITA		DATE	
△ 2		JUL./03/2018 Model change (Buzzer) ブザー型式変更		M. NAKANO		DRAWN BY		—		UNIT mm		2002. 3. 07	
				C. JEONG						DWG. NO.		PLANE TRIGONOMETRY	
△ 1		DEC./10/2002 Postscript of model of steering wheel and hinge ハンドル、蝶番型式記入		SHIMAZU		SCALE		1/5				1 6 5 8 0 0	
				SHIMAZU									
REVISION				APPD									
				CHKD									
MATSUI MFG. CO., LTD.													

3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.

① Painting finish

~~Painting is unnecessary, zinc plating chromate treatment~~

Hole drilling by turret punching

Must be free from burrs and flashes

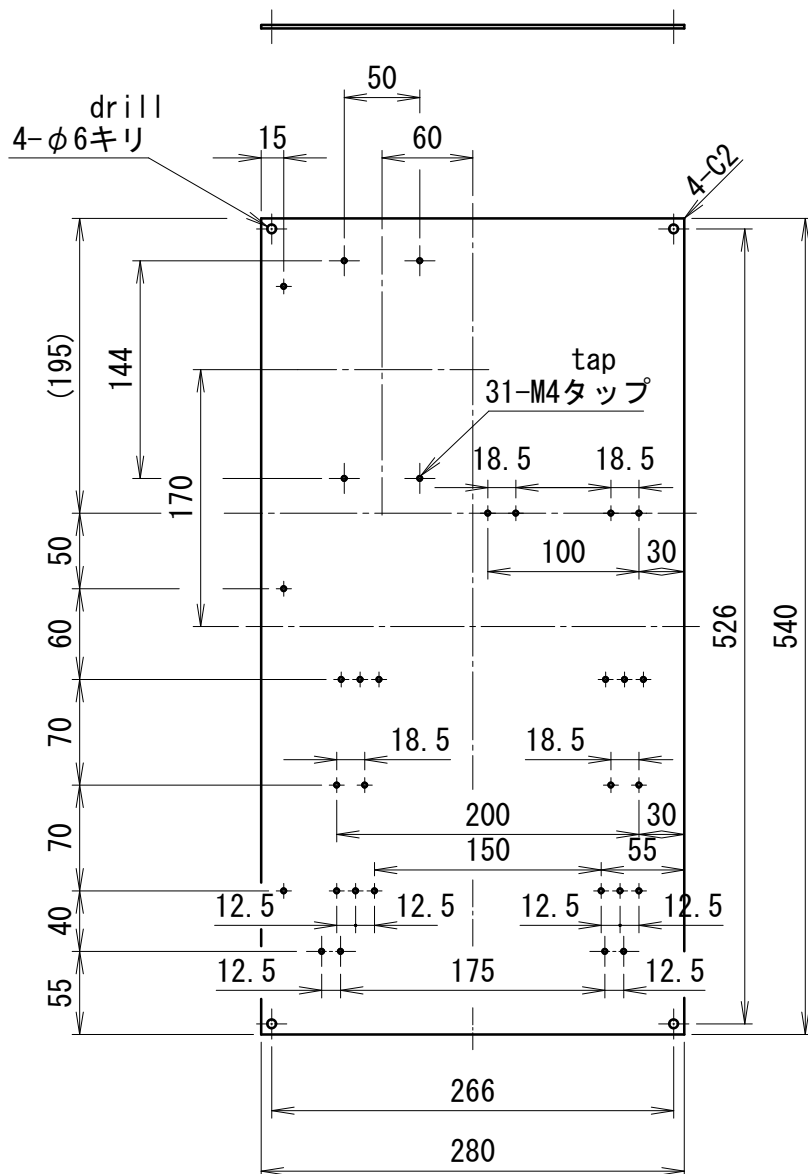
GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品

① 塗装仕上げ

~~塗装不要、亜鉛メッキクロメート処理~~

タレットパンチングにて穴加工

バリ、カエリ等なきこと



Standard dwg.
標準図

1	Relay plate リレー板	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
△	NAME	MGD-15~100J		FORM
△	APPROVED BY	SHIMAZU	CODE NO.	Sheet metal working drawing (Relay plate) 板金図 (リレー板)
△	DSGND (CHKD) BY	— TOKITA	DATE	MAR. /7/2002
①	DRAWN BY	—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
	SCALE	1/5	DWG. NO.	1 6 5 8 0 1
REVISION				
	APPD	MATSUI MFG. CO., LTD.		
	CHKD			

JAN. /20/2009
It changed from
the zinc plating to paint.
亜鉛メッキから塗装に変更
TEZUKA

ISHII

—



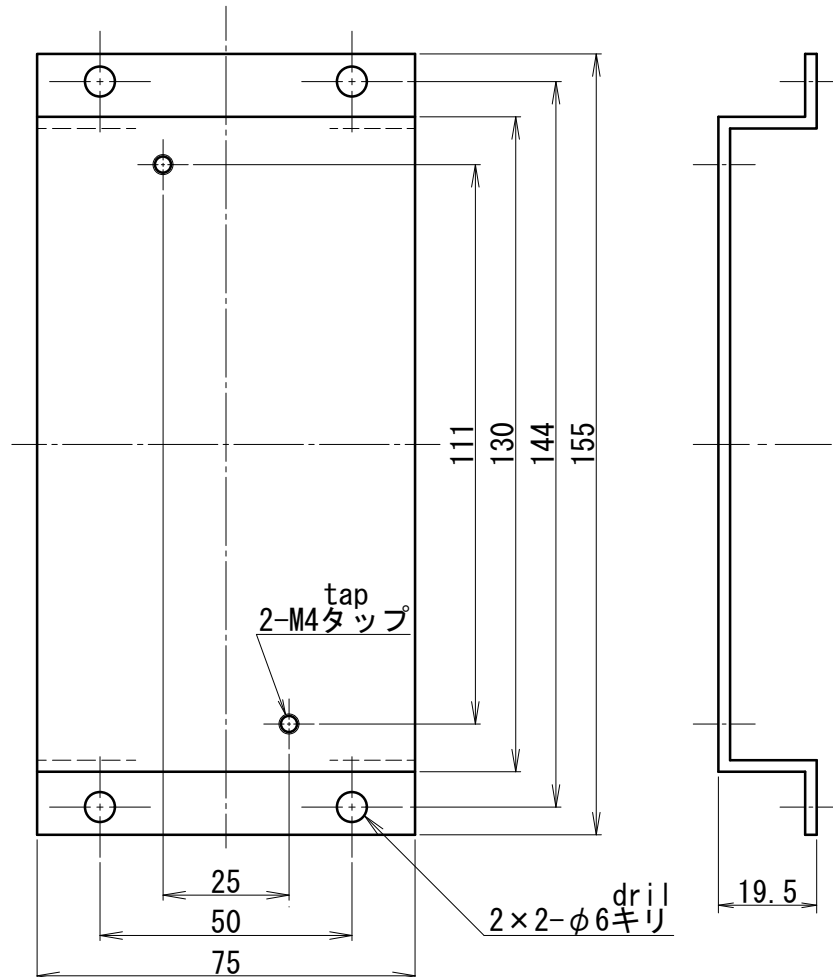
Painting finish



~~zinc plating chromate treatment~~

塗装仕上げ

~~亜鉛メッキクロメート処理~~



Standard dwg.

標準図

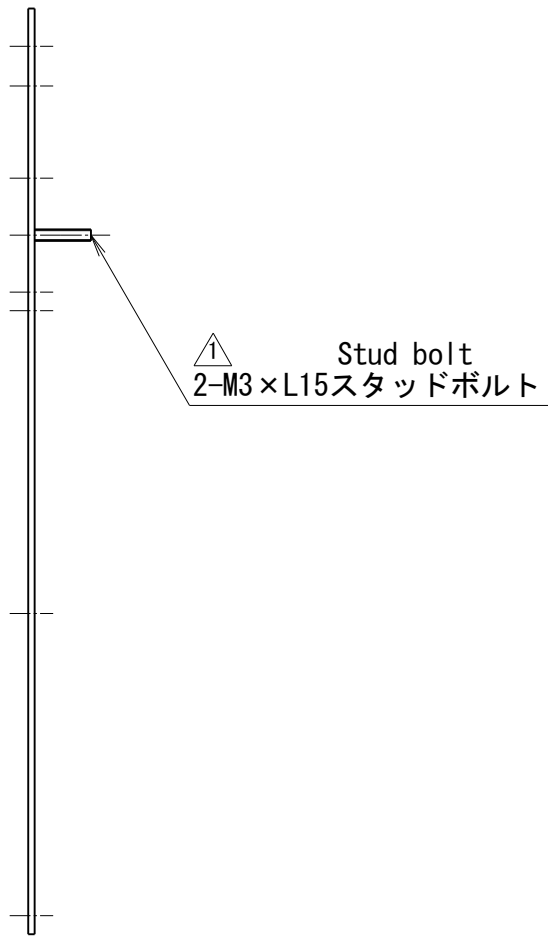
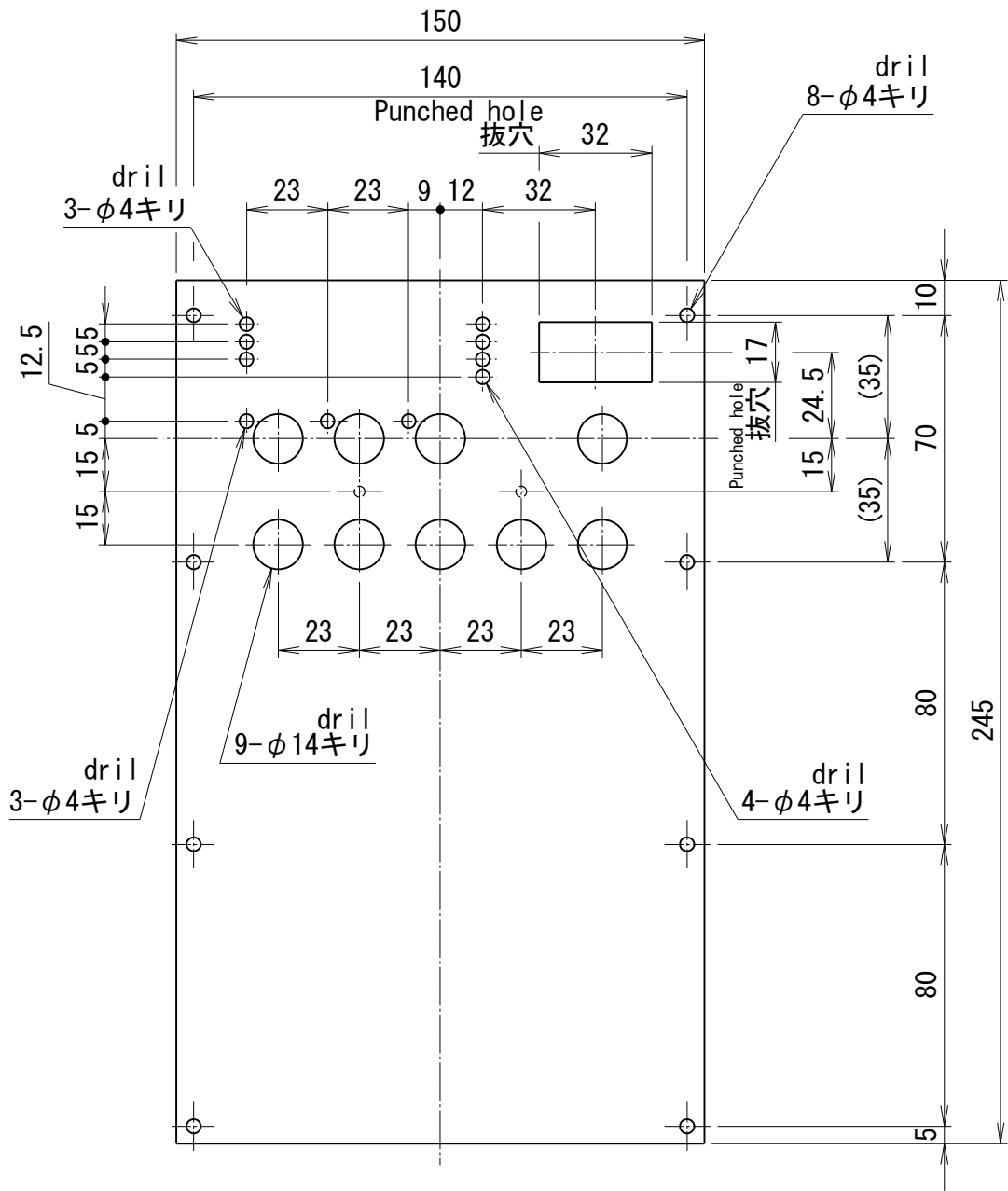
1	Breaker base ブレーカ台	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

				NAME	MGD-15~150J		FORM	Sheet metal working drawing (Breaker base) 板金図(ブレーカー台)
				APPROVED BY	SHIMAZU	CODE NO.		
				DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002
				DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
	JAN. /20/2009 It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更 TEZUKA	ISHII		SCALE	1/1.5		DWG. NO.	1 6 5 8 0 2
REVISION		APPD	MATSUI MFG. CO., LTD.					
		CHKD						



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Operation panel	1	SS400	t1.6 (1.5)
	操作パネル			

Manufacturing specifications
Hole drilling by turret punching
② Painting finish
~~Painting is unnecessary, zinc-plating chromate treatment~~
製作仕様
タレットパンチングにて穴加工
② 塗装仕上げ
~~塗装不要, 亜鉛メッキクロメート処理~~



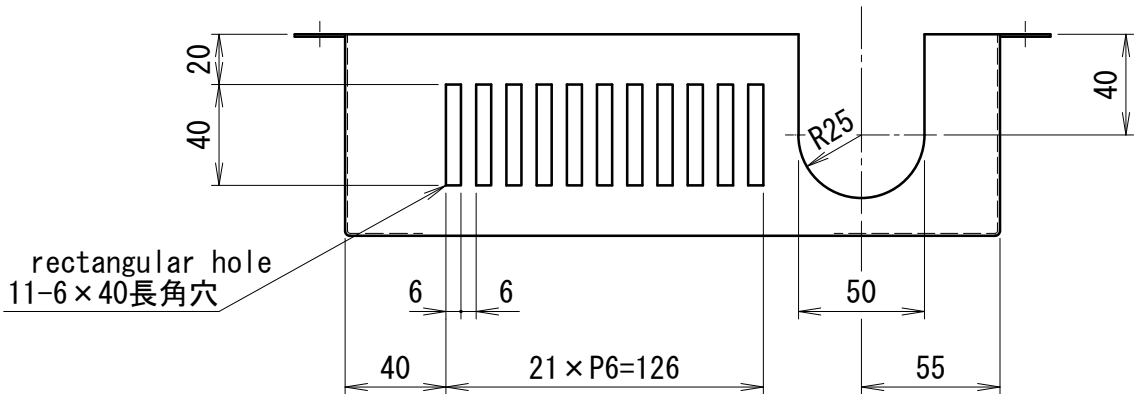
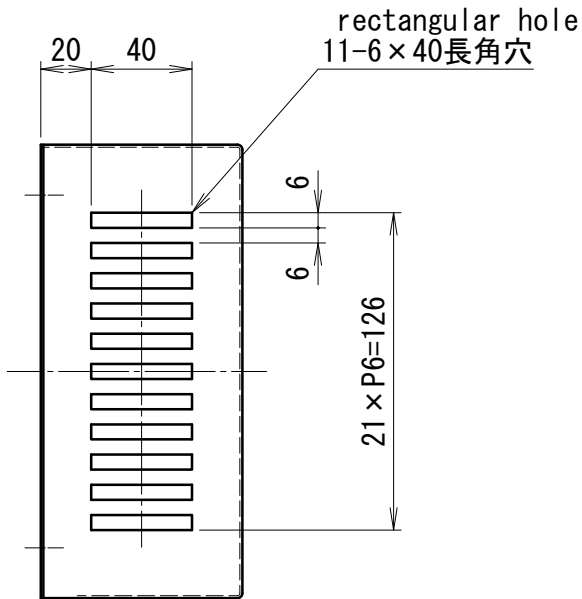
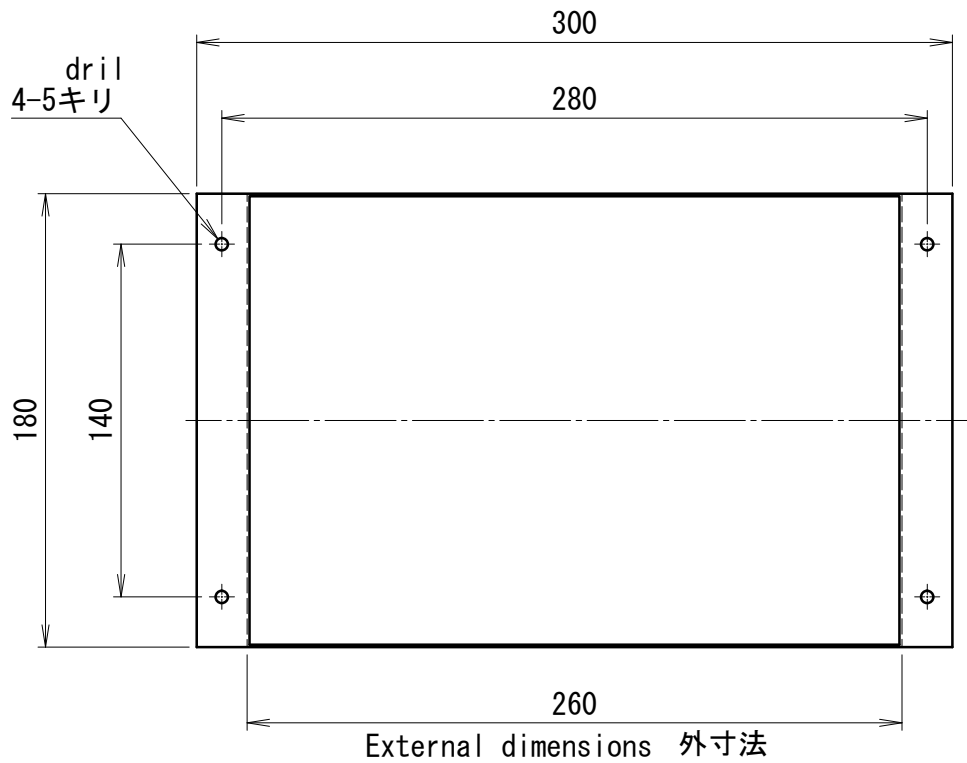
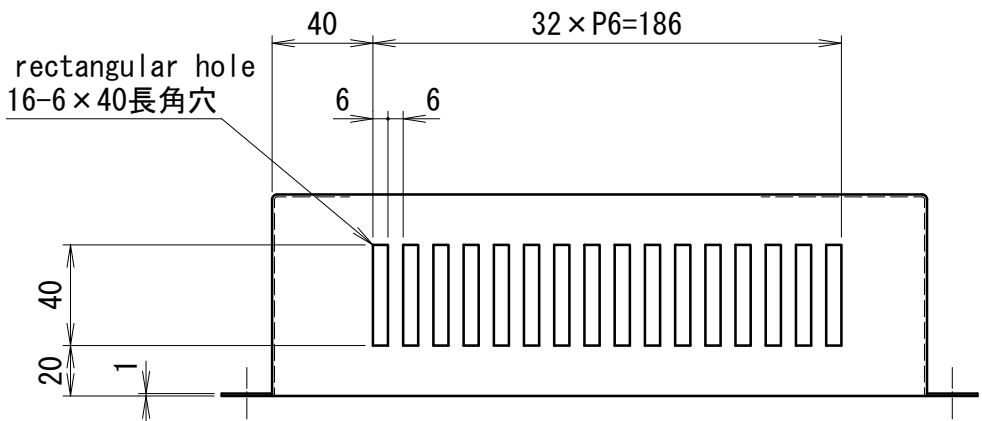
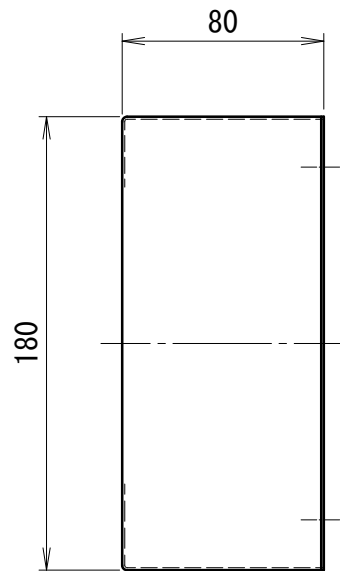
Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	1/2	CODE NO.					
	△					APPROVED BY		SHIMAZU	FORM	Sheet metal working drawing (substrate mounting plate) 板金図(基板取付板)			
	2	JAN./20/2009	It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更	TEZUKA	—	ISHII	DSGND (CHKD) BY		—	TOKITA	DATE	MAR./7/2002	
	1	MAY/19/2003	Error correction 誤記訂正	SEN00	TOKITA	SHIMAZU	DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD			MATSUI MFG. CO., LTD.				



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Protective cover		A3	
	保護カバー			

- NOTE
- 1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
 - 2. Bending working part must be at MIN radius
 - 3. Must be free from burrs and flashes
 - 4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder
 - ① Painting finish
 - 5. ~~Painting is unnecessary, zinc-plating chromate treatment~~



- 注 記
- 1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
 - 2. 曲げ加工部は最小Rとする。
 - 3. バリ、カエリ等なきこと。
 - 4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。
 - ① 塗装仕上げ
 - 5. ~~塗装不要、亜鉛メッキクロメート処理~~

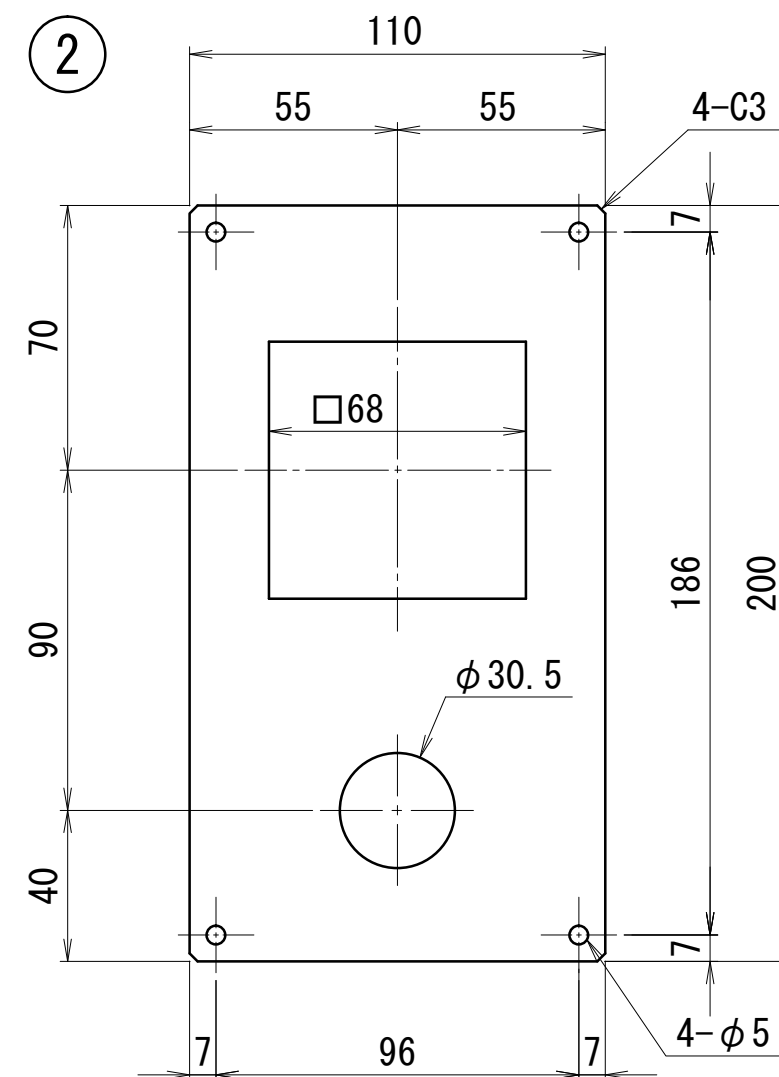
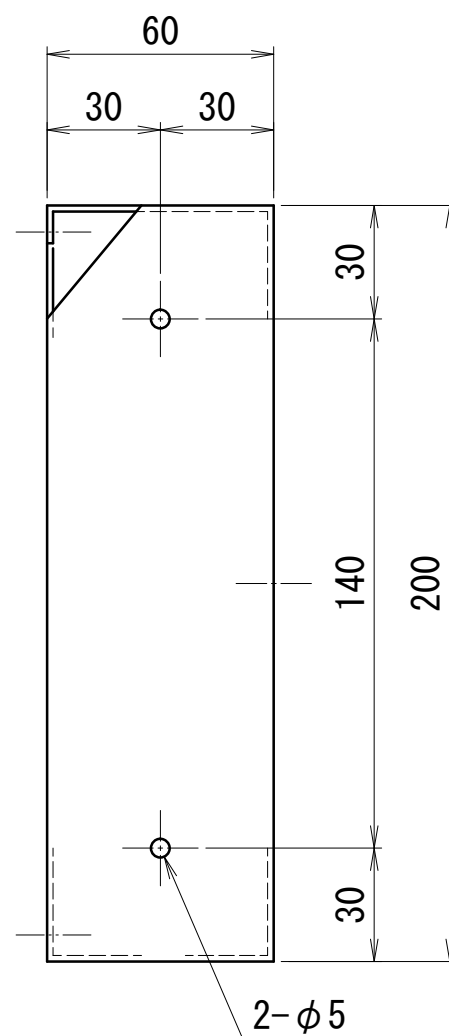
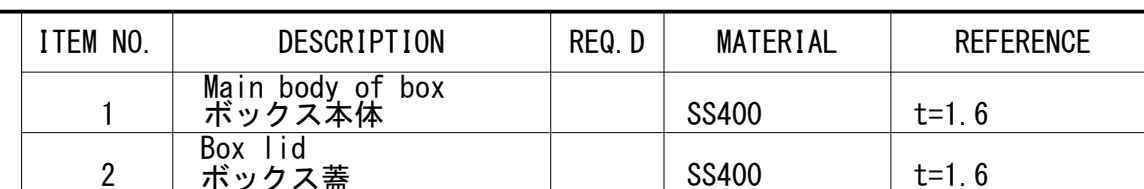
Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	1/3	CODE NO.		700201									
	△					APPROVED BY		HONNDA		FORM	Protective cover sheet metal working drawing 保護カバー板金図								
	△					DSGND (CHKD) BY		-	OONO	DATE	2001. 12. 13		NAME	MGD-15J~300J		DWG. NO.	1 6 2 9 4 1		
	1	JAN. /20/2009	It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更			TEZUKA	-	ISHII	DRAWN BY		OGAWA		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.			
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD												

NAME	MGD-15J~300J	DWG. NO.	1 6 2 9 4 1
MATSUI MFG. CO., LTD.			



		Flat type hinge (SPCC)		1	TAKIGEN		B-100-6
		平型蝶番 (SPCC)			タキゲン		
ITEM NO.		DESCRIPTION			REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
△			NAME		MGD-15J~150J		FORM
							Hinge for control panel door 制御盤扉用蝶番
△			APPROVED BY	HONDA		CODE NO.	700201
			DSGND (CHKD) BY	-	OONO	DATE	DEC. /18/2001
△			DRAWN BY	SAKASHITA		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
						DWG. NO.	1 6 3 4 6 6
2	DEC. /10/2002 Hinge model postscript 蝶番型式記入	SHIMAZU -	SCALE	1/1			
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.				



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.								
						APPROVED BY		TOKITA		FORM						Calendar timer BOX metal working drawing 板金図 カレンタイマBOX
						DSGND (CHKD) BY		—	SHIRAISHI	DATE	MAY. /8/2002		NAME		DWG. NO.	1 6 8 3 6 8
						DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY					
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD							MATSUI MFG. CO., LTD.		

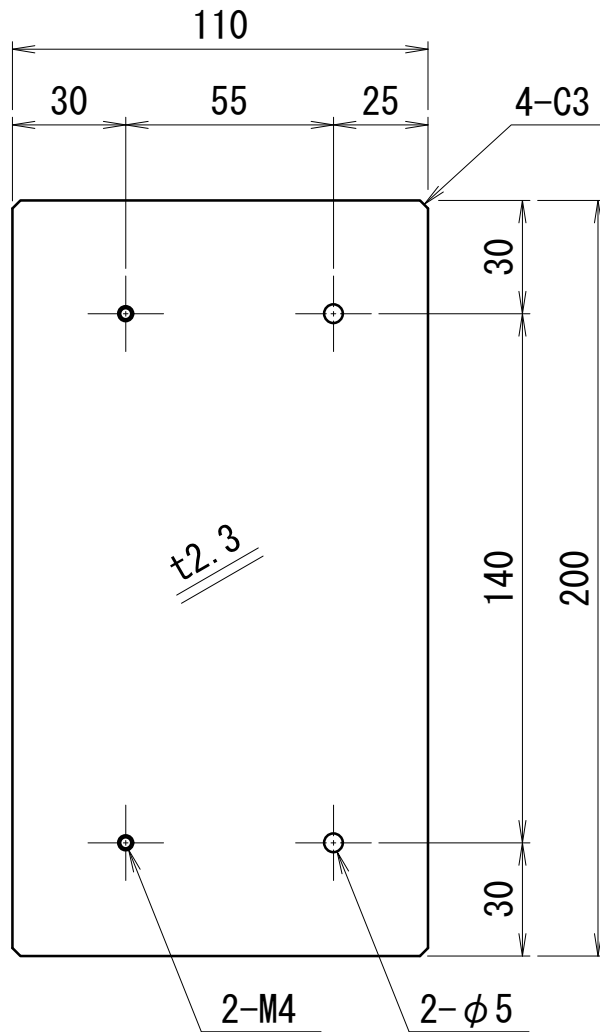
1

2

3

4

5



Standard dwg.
標準図

	Calendar timer BOX bracket		SS400	t2.3
	カレンダータイマBOXブラケット			
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME		MGD-***J/E		
△			APPROVED BY		TOKITA	CODE NO.	
			DSGND (CHKD) BY		—	DATE	JUN. /11/2002
△			DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
△			SCALE		1/1	DWG. NO.	1 6 8 9 5 2
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.				



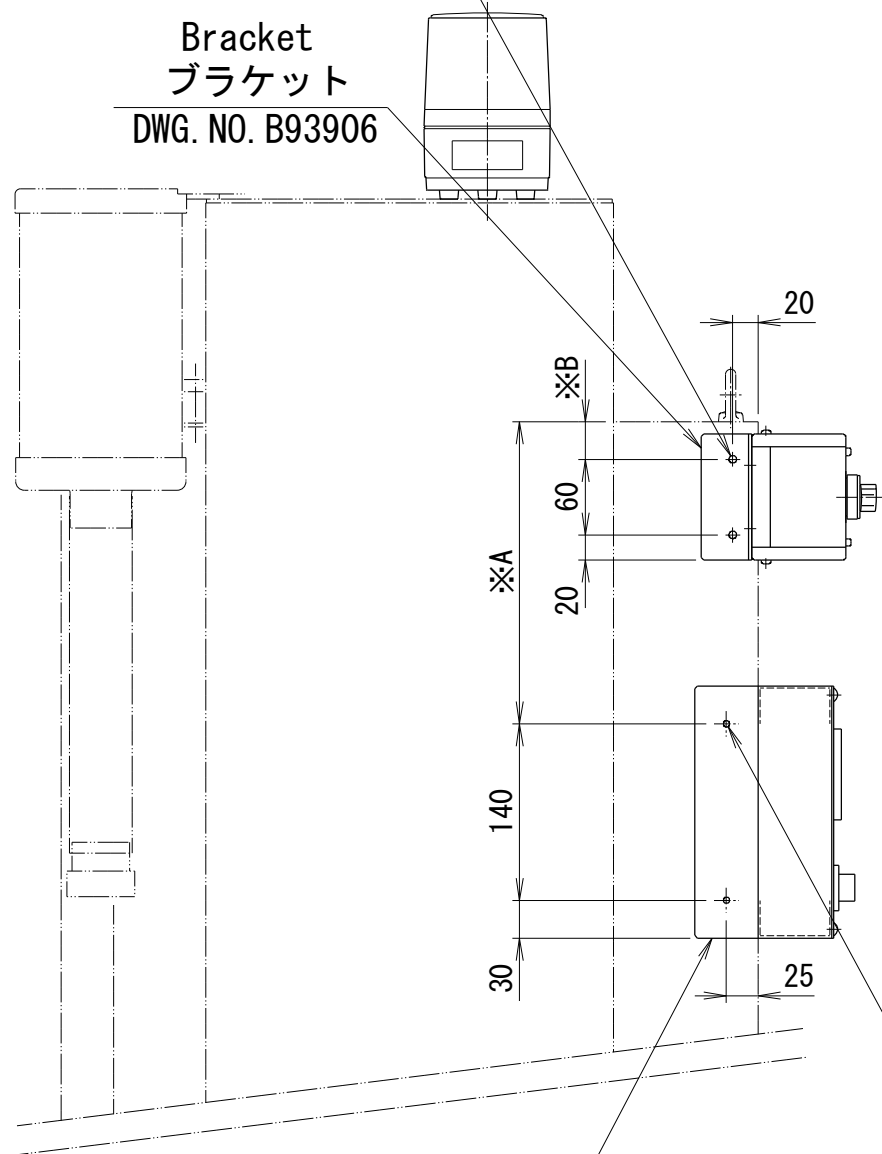
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

注記参照

Frame
フレーム 2-M5
External plate
外装板 2-φ7

* Drilling by gauging
※現合穴加工

Bracket
ブラケット
DWG. NO. B93906



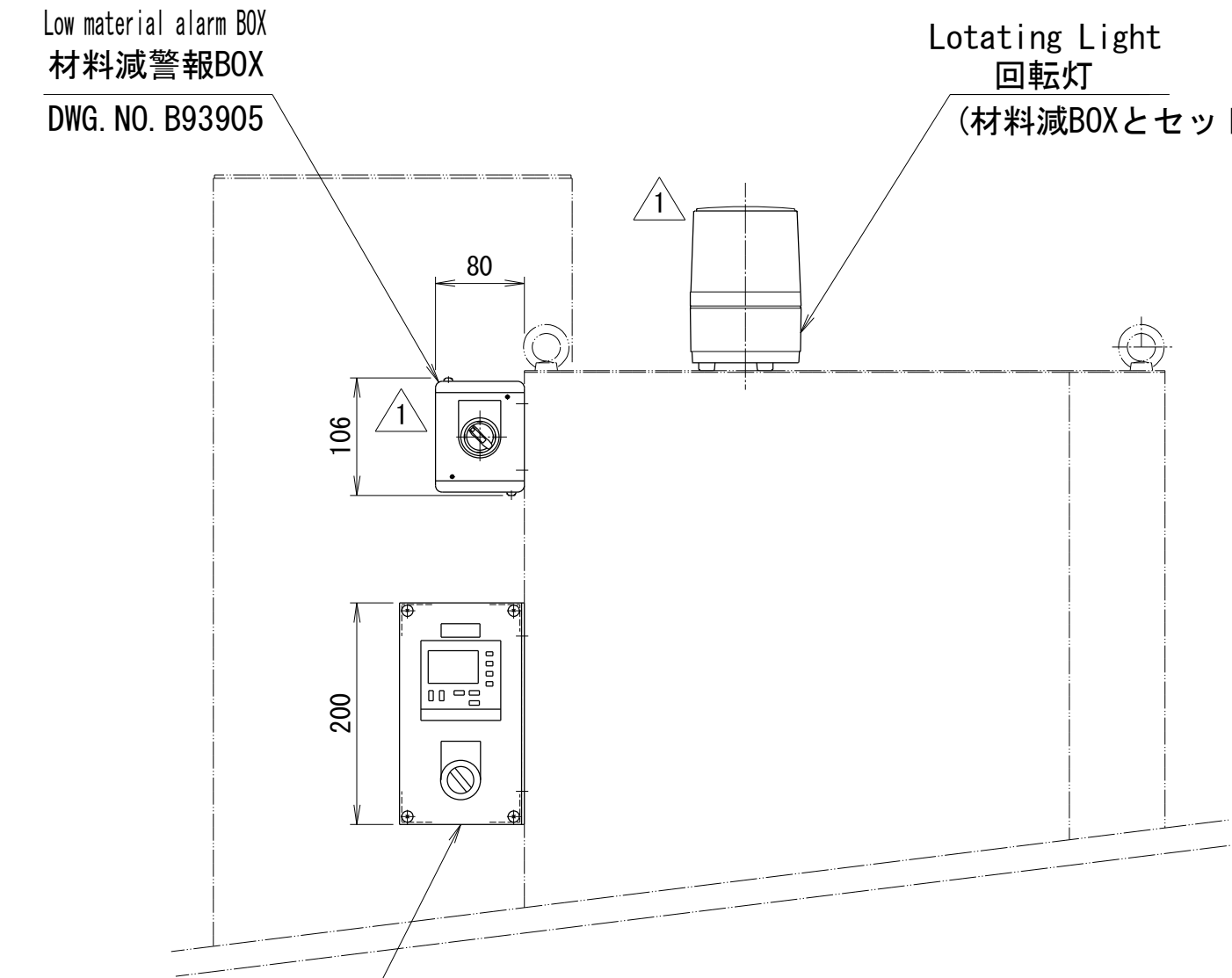
Bracket
ブラケット
DWG. NO. 168952

Frame
フレーム 2-M4
External plate
外装板 2-φ6
* Drilling by gauging
※現合穴加工

Model 型式	* Portion A dimensional values (mm) ※A部寸法値 (mm)	* Portion B dimensional values (mm) ※B部寸法値 (mm)
MGD-15	△2 145	30
MGD-25	240	
MGD-50	△2 145	30
MGD-75	240	
△3 △2 MGD-100	450 525	85 240
△3 △2 MGD-150	450 525	85 240
△3 MGD-200	450 525	295
MGD-250		
△3 MGD-300	630 700	515

Low material alarm BOX
材料減警報BOX
DWG. NO. B93905

Lotating Light
回転灯
(材料減BOXとセットで使用)



Calendar timer BOX
カレンダータイマBOX
DWG. NO. 168367

注記

1. 一部外装板取付け穴を流用。
(MGD-15, 25, 50, 75)

Standard dwg.
標準図

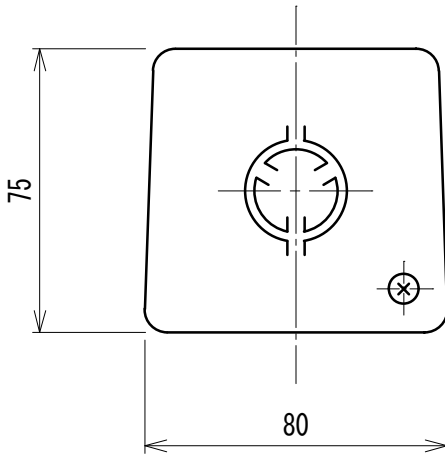
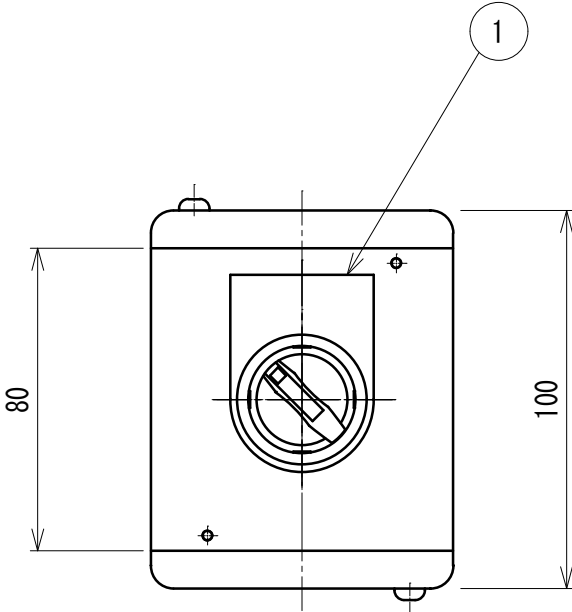
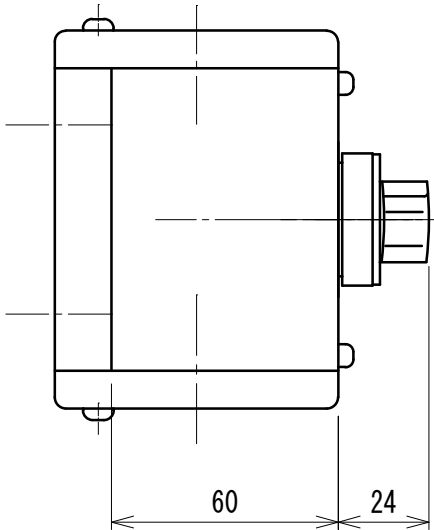
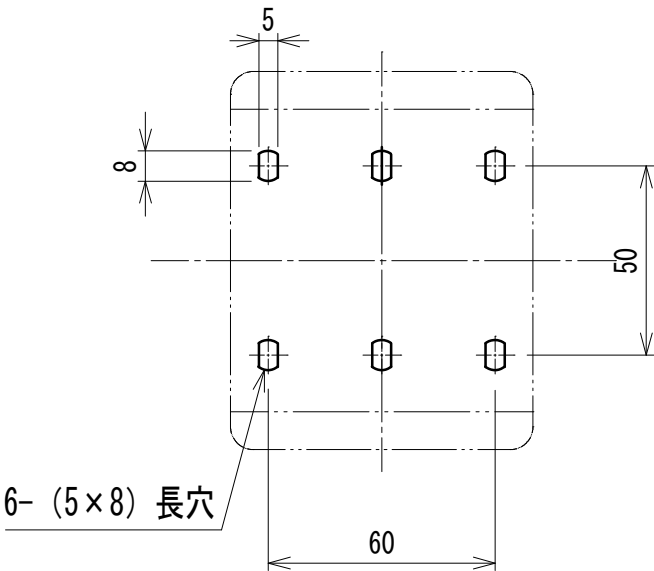
REVISION	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD
△					
△3		Mar./07/2018	A dimension review A寸法見直し	M. Ogawa	SAKASHITA
△2		Dec./07/2015	A and B dimension review AおよびB寸法見直し	OISHI	NAKAMURA
△1		Apr./08/2015	Addition of Low material alarm BOX 材料減警報BOXの追加	K. SHIMIZU	M. NAKANO

NAME	MGD-***J/E	FORM	Calendar timer BOX mounting view カレンダータイマBOX取付図
APPROVED BY	TOKITA	CODE NO.	
DSGND (CHKD) BY	SHIRAIISHI	DATE	JUN./11/2002
DRAWN BY	—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
SCALE	1/6	DWG. NO.	1 6 8 9 5 3

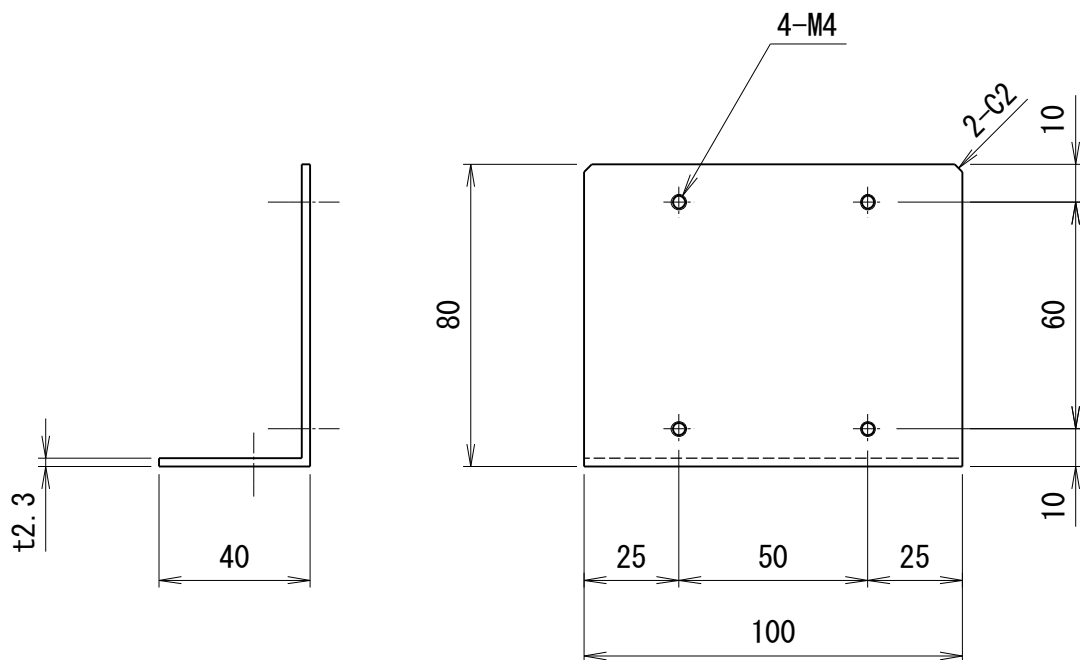
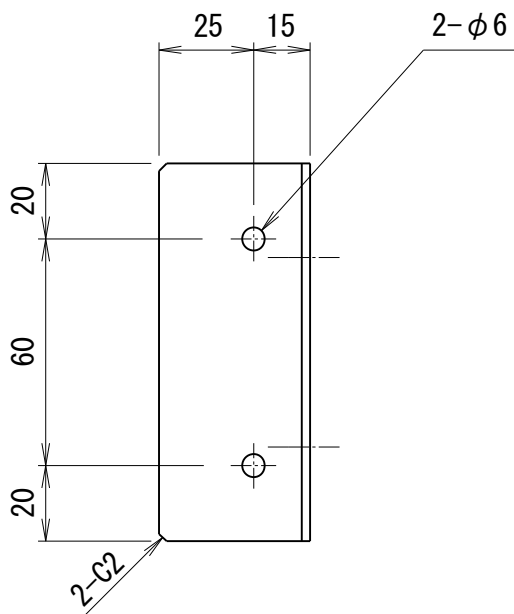
MATSUI MFG. CO., LTD.



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	S-2	Material low Off-On switch 材料減 切-入 スイッチ	1	Fuji Electric 富士電機	AR30PR-211B
		CONTROL BOX コントロールボックス	1	FUJII ELEC 富士電機	AHX901A



REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.						
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	SWITCH BOX スイッチボックス				
						DSGND (CHKD) BY		— K. SHIMIZU	DATE	2015/4/8	NAME		DWG. NO.	B 9 3 9 0 5
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		Y. IWSAKI	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	MATSUI MFG. CO., LTD.			
		1					2		3					5



1	ブラケット	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME		FORM	
△			APPROVED BY	NAKANO	CODE NO.	
△			DSGND (CHKD) BY	— SHIMIZU	DATE	APR/7/2015
△			DRAWN BY	IWASAKI	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
△			SCALE	1/2	DWG. NO.	B 9 3 9 0 6
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.			